



# atlas<sup>®</sup>

## SAFETY SHOES

**RUNNER 75 GREEN S1P**  
RECYCLING SAFETY SHOE



VERSION 1.0



## OUR NEXT GREEN STEP – EIN DREIFACH GRÜNER SCHUH

ATLAS® Recycling Safety Shoe

---

„Einen grünen Schritt weiter“ lautet das Motto seit jeher bei uns, wenn es um Emissionsverringerungen, Regenwassernutzung und Abwasser, Rohstoffeinsätze, klimaneutrale Treibstoffalternativen und Mitarbeiter-Benefits geht. Mit unserer neuesten Innovation machen wir unser hohes Bewusstsein für eine nachhaltige Zukunft 2023 erstmalig im Produktportfolio anfassbar. Der **ATLAS® Recycling Safety Shoe** besteht nicht nur aus recycelten Materialien – jeder Part dieses Schuhs wurde ganzheitlich und nachhaltig durchdacht. Das Ergebnis? Ein dreifach grüner Sicherheitsschuh. **Obermaterial**, **Zwischensohle** und **Einlegesohle** bestehen aus hochinnovativen Materialien und nutzen intelligente Prozesse in der Produktion zur effizienteren Materialverwertung.

CERTIFIED BY



**atlas**®  
**SAFETY SHOES**



## OBERMATERIAL

Aus 92% PET-Flaschen recycelt



**Aus MESH-Upper wird PET-Upper!** Der Schaft unseres Recycling Schuh´s besteht zu **92 %** aus wiederverwerteten PET-Flaschen. Das Material nennt sich REPREVE® Polyester und wird bereits von zahlreichen namhaften Brands genutzt. Um REPREVE® Polyester herzustellen, werden weltweit gesammelte Kunststoffflaschen und postindustrielle Abfälle zerkleinert, gemahlen, gewaschen und zu hochwertigen Flocken verarbeitet. Diese Flocken werden zu flüssigem Polymer geschmolzen und durch winzige Öffnungen in einer Spinndüse extrudiert, wobei Filamente entstehen, die die REPREVE® Faser bilden. Das Unternehmen Unifi spinnt die Faser zu Garn, aus dem ein Stoff gewoben wird – das REPREVE® Polyester, das wir für den Schaft unseres **ATLAS® Recycling Safety Shoe** verarbeiten. In einem umfassenden Prozess wurden wir mit dem U Trust® Zertifikat ausgezeichnet, das uns die Einhaltung der REPREVE® Certification Standards bestätigt.

## RECYCLING PROZESS



**PET-FLASCHEN**  
Gebrauchte Plastikflaschen werden gesammelt



**FLOCKEN**  
Flaschen werden gewaschen und in Flocken zerkleinert



**REPREVE HARZ**  
Flaschenflocken sind geschmolzen und in Harz eingegossen



**REPREVE® RECYCELTE FASERN**  
REPREVE®-Harz wird geschmolzen und zu REPREVE®-Garn verarbeitet



## REPREVE® FILAMENT GARN

HERGESTELLT WIE KEIN ANDERER – AUS RECYCELTEN KUNSTSTOFFFLASCHEN

---

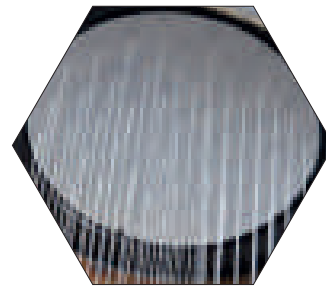
**REPREVE® recyceltes Polyester** ist eine der am besten zertifizierten, rückverfolgbaren Fasern der Welt. Hochwertige recycelte Fasern werden aus 100 % recycelten Materialien hergestellt, darunter Post-Consumer-Wasserflaschen und Pre-Consumer-Abfälle.



Faserabfall und Kunststoffe werden gesammelt



Recyceltes Harz wird gebildet



Der Chip wird extrudiert und durch einen eigenständigen Prozess texturiert



**REPREVE®  
POLYESTER**  
wird gewonnen

REPREVE®

**atlas**®  
**SAFETY SHOES**





## ZWISCHENSOHLE

Feststoffzudosierung im Produktionskreislauf zur Reduzierung des Rohstoffeinsatzes

Wie bei allen ATLAS® Sicherheitsschuhen besteht die Sohle aus unserem hauseigenen **MPU® (Multifunktionales Polyurethan)**. Für den **Recycling Safety Shoe** haben wir den Produktionsprozess weiter vorangetrieben: Bei der Herstellung der Zwischensohle in der Direktbesohlungsanlage entstehen natürlicher Weise Produktionsabfälle. Diese PU-Reste fangen wir nun auf, granulieren sie und führen sie wieder dem Produktionskreislauf zu. **20 %** der Zwischensohle des **Recycling Safety Shoe** bestehen aufgrund dieses Prozesses aus zudosierten Feststoffen. Bei der Zwischensohlenherstellung eines einzelnen Schuhs können wir also ein Fünftel an Primärmaterialien einsparen und so den Rohstoffeinsatz (Polyol und Isocyanat) reduzieren. Unser **MPU® Rebound-System** federt effektiv und sofort nach dem Auftreten in seine Ursprungsform zurück. Somit hat der Träger eine optimale Kraftverteilung und die Gelenke werden entlastet.



- ✓ **Zudosierung von granulierten ATLAS® PU-Produktionsresten**
- ✓ **Wiederaufführung in den Produktionskreislauf**
- ✓ **Reduzierung von Primärmaterialien**
- ✓ **Einzigartig in der Sicherheitsschuh-Branche**



## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

---

### **RUNNER 75 GREEN S1P** RECYCLING SAFETY SHOE

Artikelnummer 69400  
EN ISO 20345 S1P SRC  
Größen: 36-48

- PET-Upper aus REPREVE® Fasern
- SPORTY Sohlensystem aus zudosierten Feststoffen
- XP® metallfreie Durchtrittshemmung
- Zehenschutzkappe
- MPU® Rebound-System für mehr Komfort
- dauerhafte, aktive Feuchtigkeitsregulierung dank aktiv-X Funktionsfutter
- clima-stream® Konzept maximiert die Atmungsaktivität
- ESD-Ausstattung
- geeignet für die Einlagenversorgung (DGUV 112-191)
- Einlegesohle wiederverwertbar und aus schnell nachwachsenden Rohstoffen
- Nachhaltige Produktion nach ATLAS® Standards

**atlas**®  
**SAFETY SHOES**





**atlas**<sup>®</sup>  
SAFETY SHOES

>> Das Thema Nachhaltigkeit ist bei ATLAS<sup>®</sup> direkt in der Geschäftsführung verankert. So sorgen wir dafür, dass der Nachhaltigkeitsaspekt in sämtliche zentrale Entscheidungsfindungen des Unternehmens einfließt. Mit dem **Recycling Safety Shoe** wollen wir unsere klare grüne Linie konsequent durchziehen: von der nachhaltigen Ressourcenbeschaffung über eine umweltfreundliche Produktion bis hin zum verantwortungsbewussten Endprodukt. Eine Sustainable Supply Chain zu implementieren, halten wir für eine Grundvoraussetzung, um heutzutage langfristig erfolgreich Unternehmen zu führen. <<

**HENDRIK SCHABSKY**

CEO bei ATLAS<sup>®</sup>  
Schuhmacher in 5. Generation







**atlas**<sup>®</sup>  
**SAFETY SHOES**



von rechts: **THOMAS LANZKI** (CSR-Manager), **HENDRIK SCHABSKY** (CEO ATLAS),  
**MAXIMILIAN SCHULTE** (CSR-Projektleiter)







# RECYCLING INSOLE

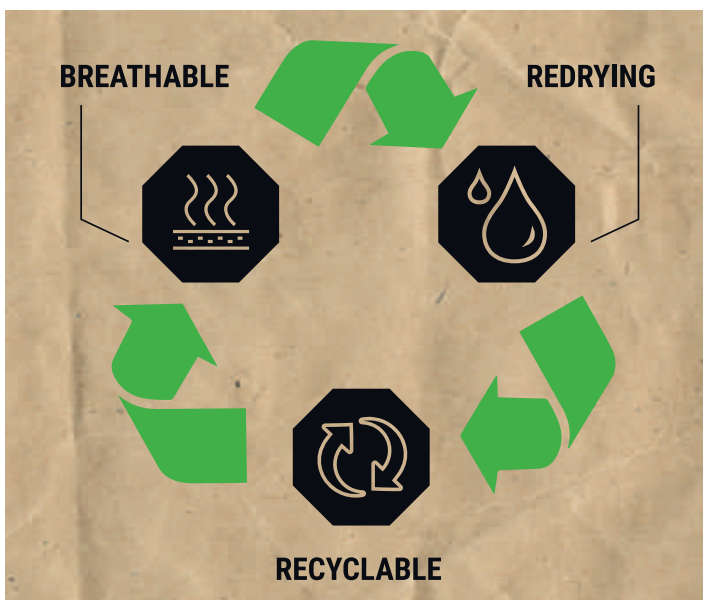
AUS RECYCELTEM  
MATERIAL



## RECYCLING INSOLE

Clima Comfort Insole aus umweltfreundlichen Materialien

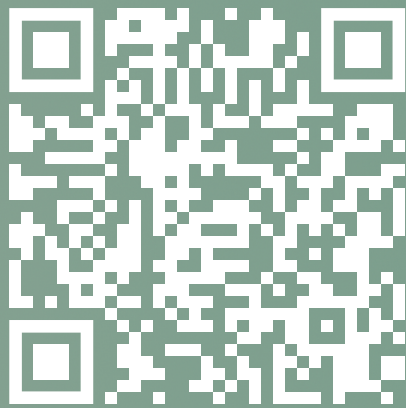
Die **Recycling Insole Clima Comfort** besteht aus **86 % recyceltem Ecofoam**. Das Ergebnis ist Top-Komfort für Ihre Füße und Nachhaltigkeit für unseren Planeten. Die Zusammensetzung des Ecofoams basiert auf der vollständigen Wiederverwendung aller Abfälle, einschließlich derjenigen, die bei der Herstellung unserer geschäumten Materialien und Einlegesohlen anfallen. Die Sohle ist besonders atmungsaktiv, schnell trocknend und garantiert eine optimale Auftrittsdämpfung im Vorderfußbereich sowie durch den verstärkten Fersenpunkt.



**atlas**<sup>®</sup>  
SAFETY SHOES



**FUTURE  
IS NOW.**



[www.atlasschuhe.de](http://www.atlasschuhe.de)