

924-00 ALFA-Holz-Lasur

PRODUKTBESCHREIBUNG

ALFA-Holz-Lasur ist ein offenporiger Holzschutz mit ausgeprägter Tiefenwirkung zur Oberflächenveredelung einheimischer und tropischer Hölzer.

Durch die Behandlung mit ALFA-Holz-Lasur wird die Maserung des Holzes betont und das Holz dauerhaft und zuverlässig vor frühzeitiger Verwitterung geschützt.

ALFA-Holz-Lasur wird mit mikronisierten, transparenten und absolut lichtechten Eisenoxidpigmenten hergestellt und verleiht dem Holz eine wasserabweisende und feuchtigkeitsregulierende, seidenmatte Oberfläche.

Im Untergrund vorhandene Restfeuchte kann ungehindert entweichen.

ANWENDUNG

Für die Behandlung aller Holzteile im Außenbereich, wie Zäune, Tore, Pergolen, Holzhäuser usw.

Nicht für Kinderspielgeräte, die gelutscht oder gekaut werden können.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Alkydharz, lufttrocknend, lösemittelhaltig		
OBERFLÄCHE	Seidenglänzend		
DICHTE	ca. 0,95 kg/L		
TEMPERATURBESTÄNDIG	+ 130 °C		
LIEFERVISKOSITÄT	ca. 25 Sek DIN 4 mm		
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist abhängig von Porendichte, Oberfläche und Saugkraft des Holzes. Für den Erstanstrich ist mit 0,2 – 0,3 L/m ² zu rechnen. Folgeanstriche 0,1 – 0,2 L/m ² .		
TROCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 5 – 6 h
		Ausgehärtet	ca 24 - 48 h

VERDÜNNUNG	ALFA-UNI-Verdünnung 1000-UNI
FARBTÖNE	Farblos, Kiefer, Oregon, Eiche Hell, Eiche, Kastanie, Teak, Mahagoni, Nussbaum, Palisander
PACKUNGSGRÖSSE	3 L, 10 L

VERARBEITUNG

FLÄCHEN- VORBEHANDLUNG	<p>Alle Flächen müssen trocken, frei von Staub und sonstigen Verunreinigungen sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben.</p> <p>Harzreiche Hölzer müssen erforderlichenfalls vor dem Anstrich mit einer Waschverdünnung gereinigt werden, um die Holzporen zu öffnen.</p> <p>Die Feuchtigkeit der Holzteile sollte 20 % nicht übersteigen.</p>
GRUNDIERUNG	<p>Erforderlichenfalls kann bei saugfähigem Holz mehrfach (maximal 3-fach bei sägerauhem Holz) lasiert werden.</p> <p>Eine gesonderte Grundierung ist nicht vorgesehen.</p>
DECK-/ ÜBERLACKIERUNG	ALFA-Holz Lasur kann mit sich selbst oder anderen Lasuren oder wenn erforderlich, mit Kunstharzlacken überstrichen werden.
VERARBEITUNGS BEDINGUNGEN	Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 15 °C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen.
VERARBEITUNG	Farbe vor Verarbeitung und nach Arbeitspausen in jedem Fall sorgfältig aufrühren um Farbton-Unterschiede zu vermeiden!
VERARBEITUNGSART	<p>Zum Lasieren wird in der Regel ein breiter Flachpinsel verwendet.</p> <p>Der Auftrag mit der Rolle oder im Spritzverfahren sollte auf Ausnahmefälle beschränkt bleiben.</p>



Verarbeitung im Tauchverfahren ist möglich, wenn das Ablaufverhalten der Teile dies zulässt.

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

**ASCHAFFENBURGER LACK- UND FARBENFABRIK
DR. W. KOHLHAUS GMBH**

D-63741 Aschaffenburg – Mainaschaffer Str. 101-105

Tel 06021 39250 - Fax 06021 392599

info@alfa-lacke.de

Unsere technische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen, jedoch grundsätzlich ohne Rechtsverbindlichkeit. Unsere Produkte sind für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter unter Beachtung der zugehörigen Sicherheitsdatenblätter bestimmt. Die Anwendung und Verarbeitung, sowie die Prüfung der Eignung der Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck liegen ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters, da die Umstände der Anwendung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben – Stand 03.03.23