

385-00 ALFAFIX Profi

PRODUKTBESCHREIBUNG

ALFAFIX Profi ist ein sehr rasch lufttrocknender Kunstharzlack, der durch ausgewählte Bindemittel, hohe Füllkraft und gute Rostschutzeigenschaften als Alleinanstrich oder in Kombination mit einer entsprechenden Grundierung eingesetzt werden kann.

ANWENDUNG

Als Einsatzbereich für einschichtige Verwendung kommen alle Fälle in Frage, wo mit geringem Arbeits- und Zeitaufwand Anstriche erstellt werden sollen. Bevorzugt kommen Anwendungen im Innenbereich, Blech- oder Kleinteile, einfache Maschinenteile, Stahlkonstruktionen o.ä. in Frage. Ein Anstrichaufbau mit einer vorhergehenden Grundierung ergibt sich eine hochwertige Beschichtung, die sich durch rasche Durchtrocknung bei hervorragender Haftung, sowie guter Wetterbeständigkeit und Rostschutzwirkung auszeichnet.

TECHNISCHE DATEN

PRODUKT-TYP	Alkydharz, lufttrocknend		
OBERFLÄCHE	Verfügbar in Glänzend, Seidenglänzend oder Matt		
DICHTE	ca. 1,24 – 1,30 kg/L		
FESTKÖRPERGEHALT	ca. 65 – 68 Gew.-%		
TEMPERATURBESTÄNDIG	+ 130 °C		
LIEFERVISKOSITÄT	ca. 65 Sek DIN 6 mm		
THEOR. VERBRAUCH	Filmdicke	Fläche	
	Nass	Trocken	
	46 µm	30 µm	10,5 m ² /kg
	77 µm	50 µm	6,4 m ² /kg
PRAKT. VERBRAUCH	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsverfahren und -Bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
TRÖCKENZEIT	20 °C	Staubtrocken	ca 15 – 20 Min
		Griffest	ca 1 h
		Überlackierbar	3 – 5 h
		Ausgehärtet	ca 24 h
	80 °C	30 – 40 Min forcierte Trocknung	

VERDÜNNUNG	ALFA-UNI-Verdünnung 1000-UNI
FARBTÖNE	RAL-Farbtöne. Farbtöne nach anderen Normen oder Muster auf Anfrage
PACKUNGSGRÖSSE	3 kg, 5 kg, 11 kg

VERARBEITUNG

FLÄCHEN- VORBEHANDLUNG	<p>Alle Flächen müssen trocken, frei von Korrosionsprodukten und Verunreinigungen sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Alle vorhergehenden Anstriche oder Grundierungen müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein.</p> <p>Stahlflächen werden möglichst durch Sandstrahlen auf SA 2,5 vorbereitet. Sicherzustellen ist speziell, dass evtl. noch vorhandene Walzhaut vollständig entfernt wird. Im Übrigen gelten die Vorschriften der DIN EN 12944-5. Dies insbesondere, was das Verbot der Anwendung von Rostumwandlern betrifft.</p> <p>NE-Metalle und Kunststoffe sind in jedem Falle mit einer geeigneten Haftgrundierung zu versehen. Für Holz und saugfähige Flächen ist ggf. ein Füller einzusetzen, bzw. die Fläche zu spachteln.</p>
GRUNDIERUNG	<p>Als Grundierung kommt auf Stahl und Eisen ALFA-Rostschutz-Primer 384-00 zur Anwendung. NE-Metalle werden mit ALFA-Unigrund 288-C2 grundiert.</p>
DECK-/ ÜBERLACKIERUNG	<p>Für Überlackierungen sind alle gängigen 1K-Lacke unseres Programms verwendbar.</p> <p>Beim Einsatz von 2K-Deckanstrichen, speziell im Dickschichtbereich können Einschränkungen auftreten. Solche Anwendungen sind von Fall zu Fall zu prüfen</p> <p>Korrosionsschutzkategorie C2 L / M bis C3 L bei 2-3 Schichten incl. ALFA-Rostschutz-Primer 384-00</p>
VERARBEITUNGS BEDINGUNGEN	<p>Das Material sollte nicht unter + 5 °C und über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeitet werden. Es dürfen</p>

keine Metallflächen beschichtet werden, die wärmer als + 30 °C sind.

Die Temperatur der Flächen muss jedoch mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Es muss darauf geachtet werden, dass bei kalter Witterung keine Teile unmittelbar vor dem Lackieren aus der Kälte in die Wärme gebracht werden (Anlaufgefahr!).

VERARBEITUNG

Farbe vor Verarbeitung in jedem Fall sorgfältig aufrühren!

VERARBEITUNGSART

Luft-Spritzen	Düse 1,5 - 1,8 mm / 3-4 bar
Airless / Airmix	Düse 0,28 mm - 0,33 mm / 140 – 160 bar
Airmix	Düse 0,28 mm - 0,33 mm / 70 – 100 bar
ESTA-Spritzen	Einstellung auf Anfrage
Rollen	Verdünnungszusatz bis 5%
Streichen	Eingeschränkt durch schnelle Trocknung
Tauchen	Einstellung auf Anfrage

Bezüglich der Verarbeitung verweisen wir auch auf unser Merkblatt "Allgemeine Lackiervorschriften".

ASCHAFFENBURGER LACK- UND FARBENFABRIK DR. W. KOHLHAUS GMBH

D-63741 Aschaffenburg – Mainaschaffer Str. 101-105

Tel 06021 39250 - Fax 06021 392599

info@alfa-lacke.de

Unsere technische Beratung in Wort und Schrift erfolgt nach bestem Wissen, jedoch grundsätzlich ohne Rechtsverbindlichkeit. Unsere Produkte sind für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter unter Beachtung der zugehörigen Sicherheitsdatenblätter bestimmt. Die Anwendung und Verarbeitung, sowie die Prüfung der Eignung der Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck liegen ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters, da die Umstände der Anwendung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren Ausgaben – Stand 03.03.23