

47700: BASE (BASIS) 47709: CURING AGENT (HÄRTER) 97702

Beschreibung:	HEMPADUR EASY 47700 ist eine reine Zweikomponenten-Dickschicht-Epoxidfarbe, die zu einer harten und belastbaren Beschichtung mit guter Beständigkeit gegen Abrieb und Meerwasser aushärtet.
Empfohlene Verwendung:	Als selbstprimernde Hochleistungs-Beschichtung oder Zwischenbeschichtung für wasserbelastete und nicht wasserbelastete Bereiche die starkem Abrieb und korrosive Bedingungen ausgesetzt sind. Zum Beispiel Laderäume, Schiffsrümpfe, Arbeitsdecks oder Stahlkonstruktionen bei denen niedriger VOC-Gehalt, schnelle Trocknung und hohe Schichtdicke erforderlich sind. HEMPADUR 47700 EASY ist für die ganzjährige Anwendung bis zu -10 ° C und für Anwendungen, bei denen schnelles Wiederbeschichten und Handhabung erforderlich ist, gedacht.
Eigenschaften:	Ausgezeichnete Korrosionsschutz- und sehr gute mechanische Eigenschaften. Kurze Trocknungszeit. Härtet bis -10 ° C.
Temperatur	Nur Trockenbelastung: Maximum: 120°C/248°F.
Zertifikate/Zulassungen:	Entspricht der Sektion 175.300 des Code of Federal Regulations Titel 21 - Trockene Lebensmittel. Für Details Hempel konsultieren. Getestet auf Nicht-Kontamination von Getreideladungen durch Newcastle Berufsgesundheitservice (Newcastle Occupational Health & Hygiene), Großbritannien. Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch "Declaration of Conformity" auf www.Hempel.com für weitere Details.
Verfügbarkeit:	Teil des Gruppensortiments. Lokale Verfügbarkeit vorbehaltlich Bestätigung.

PHYSIKALISCHE DATEN:

Farbtonnummern/Farben:	50630*/ Rot (siehe umseitige ANMERKUNGEN)
Endanstrich:	Matt
Festkörpervolumen, %:	77 ± 1
Theoretische Ergiebigkeit:	6.2 m ² /l [248.6 sq.ft./US gallon] - 125 Mikrometer/5 mils
Flammpunkt:	25 °C [77 °F]
Spezifisches Gewicht:	1.5 kg/Liter [12.3 lbs/US-Gallone]
Oberflächentrocken :	1 Stunde(n) 20°C/68°F
Durchgetrocknet:	3 Stunde(n) 20°C/68°F
Vollständig ausgehärtet:	5 Tag(e) , 20°C/68°F 15 Tag(e), 5°C/41°F
VOC-Gehalt:	236 g/l [2 lbs/US-Gallone]
Lagerfähigkeit:	3 Jahre für BASE und 1 Jahr (25 °C) für CURING AGENT ab Zeitpunkt der Herstellung. <i>*andere Farbtöne gemäß Sortimentsliste.</i>

Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen.
Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.

APPLIKATIONS DETAILS:

Version, Mischerzeugnis:	47700
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 47709: CURING AGENT (HÄRTER) 97702 4 : 1
Applikationsmethode:	Airless-Spritzen / Pinsel / Rolle
Verdünnung (max. Vol.):	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Topfzeit (Airless-Spritzen):	1 Stunde(n) , 20°C/68°F
Topfzeit (Pinsel):	1.5 Stunde(n) , 20°C/68°F
Düsenöffnung:	0.021 - 0.025 "
Düsendruck:	250 bar [3625 psi] (Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen)
Reinigen der Werkzeuge:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610, HEMPEL'S THINNER 08450
Angegebene Schichtdicke, trocken:	125 Mikrometer [5 mils]
Angegebene Schichtdicke, nass:	175 Mikrometer [7 mils]
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN

Sicherheit:	Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.
--------------------	--

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG: **Neuer Stahl:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Sandstrahlen auf mindestens Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) mit einem Oberflächenprofil, das Rugotest Nr. 3, N9a bis N10, vorzugsweise BN9a bis BN10 oder Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S oder ISO Comparator Medium (G) entspricht. Unmittelbar nach dem Reinigen auftragen. Alle Beschädigungen des Shopprimers und Verunreinigungen durch Lagerung und Verarbeitung sollten vor dem Überstreichen gründlich entfernt werden. Für Reparaturen oder Ausbesserungsarbeiten: HEMPADUR QUATTRO 17634.

Ballastwassertanks und Ladeöltanks:

Siehe separate APPLIKATIONSANWEISUNGEN

Stahl, Instandhaltung: Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch (Hochdruck-)Frischwasserwaschen entfernen. Beschädigte Bereiche sorgfältig mit Schleifmaschine auf St 3 (kleinere Bereiche) oder durch Sandstrahlen auf min. Sa 2, vorzugsweise Sa 2½, reinigen. Je besser die Untergrundvorbereitung, desto besser auch die Leistungsfähigkeit des Anstrichs. Als Alternative zum trockenen Reinigen kann Hochdruckwasserstrahlen (Water Jetting) bis auf einen intakten, gut haftenden Anstrich oder bis auf den Stahl erfolgen. Der intakte Anstrich muss nach dem Hochdruckwasserstrahlen angeraut aussehen. Beim Hochdruckwasserstrahlen bis auf den Stahl sollte der Reinigungsgrad Wa 2 bis Wa 2½ (atmosphärische Belastung) bzw. mindestens Wa 2½ (Wasserbelastung) betragen (ISO 8501-4:2006). Ein Flugrostgrad von maximal M (atmosphärische Belastung) bzw. von M, vorzugsweise L (Wasserbelastung) (ISO 8501-4:2006) vor der Applikation ist akzeptabel. Übergangsbereiche zum intakten Anstrich angleichen. Rückstände abblasen. Bis zur vollen Schichtdicke ausbessern. Bei Oberflächen mit Lochfraßkorrosion können übermäßig große Mengen an Salzurückständen eine Reinigung durch Hochdruckwasserstrahlen oder Nass-Sandstrahlen erforderlich machen. Alternativ kann trockenes Sandstrahlen gefolgt von Hochdruck-Frischwasserwaschen, Trocknen und abschließendem erneuten trockenen Sandstrahlen erfolgen.

Andere Untergründe: Bei HEMPEL anfragen.

APPLIKATIONSBEDINGUNGEN: Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über: -10°C/14°F
Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen min. 3°C oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden.

In schwer zugänglichen Bereichen muss während Applikation und Trocknung für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

VORHERGEHENDER ANSTRICH: Keiner oder nach Spezifikation.

NACHFOLGENDER ANSTRICH: Keiner oder nach Spezifikation.

Bemerkungen:

Farben/Farbstabilität: Neigt dazu, nach Applikation zu vergilben. Hierdurch wird die Leistung nicht beeinträchtigt.
Bewitterung/Einsatztemperaturen: Die natürliche Tendenz von Epoxidmaterialien, bei freier Bewitterung auszukreiden und bei erhöhten Temperaturen empfindlicher in Bezug auf mechanische und chemische Belastungen zu reagieren, ist auch bei diesem Produkt gegeben.

Schichtdicken/Verdünnung: Kann je nach Anwendungszweck und -bereich mit einer anderen Schichtdicke spezifiziert sein als angegeben. Dies verändert die Ergiebigkeit und kann die Trocknungszeit und das Überstreichbarkeitsintervall beeinflussen. Normaler Trocknungsbereich: 125 - 200 Mikrometer / 5 - 8 mil. Kann mit geringerer Schichtdicke spezifiziert sein, wobei in diesem Fall eine zusätzliche Verdünnungszugabe erforderlich ist; siehe separate APPLIKATIONSANWEISUNGEN. **Applikation übermäßiger Schichtdicken vermeiden.**

Farbtöne: Dieses Produkt ist in mehreren Aluminiumpigmentierten Farbtönen mit unterschiedlichen Festkörpervolumen verfügbar.

Überstreichen: Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten.
Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.

Umwelt	Atmosphärisch, mäßig					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	90 d	8 h	56 d	2 h	14 d
HEMPATEX	18 h	72 h	8 h	32 h	2 h	8 h
HEMPATHANE	18 h	90 d	8 h	40 d	2 h	10 d
Umwelt	Wasserbelastung					
HEMPADUR	27 h	90 d	12 h	56 d	3 h	14 d

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

Anmerkung:

HEMPADUR EASY 47700 Nur für gewerbliche Verwendung.

HERAUSGEGEBEN VON:

HEMPEL A/S

4770050630

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter www.hempel.com. In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELs ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichten/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit.

Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.