

Kit de soudage plastique

Pour le soudage et la réparation des pièces ou composants en plastique, les pare-chocs de véhicule, les fixations de phares cassées, les fissures, les fêlures et les rayures profondes.



You Tube



Fente de support spécialement conçue pour le fer chaud



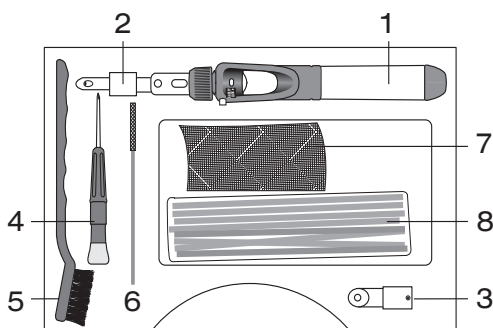
Kit de soudage plastique au butane

Étant donné les coûts élevés associés au remplacement de panneaux en plastique (pare-chocs, ailes internes, logements de phares, couvre-moteurs, carrosserie de moto, etc.), le kit a été développé pour la réparation de légers ou moyens dommages qui rendraient un panneau inutilisable.

Les pièces en plastique minces peuvent être soudées, car la chaleur appliquée est confinée à une petite surface. L'avantage par rapport à d'autres dispositifs similaires réside dans le fait que le gaz s'échappe vers l'avant dans le sens de la soudure, ce qui accélère donc le chauffage du matériau.

Le kit comprend deux tailles de tête de soudage, un treillis de renforcement en acier inoxydable et des baguettes de soudure en plastique appropriées aux plastiques ABS (acrylonitrile butadiène styrène), PP (polypropylène), PE (polyéthylène) et PS (polystyrène), ainsi que des ustensiles de nettoyage (brosse métallique et tige de nettoyage).

Composants :



Réf.	Composant
1	Outil de soudage plastique
2	Tête de soudage (9 mm)
3	Tête de soudage (12 mm)
4	Tournevis de précision
5	Brosse métallique
6	Tige de nettoyage
7	Treillis de renforcement (acier inoxydable)
8	Baguettes de soudure plastique

Commandes :

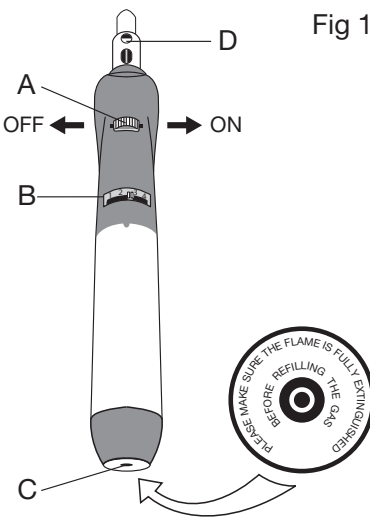


Fig 1

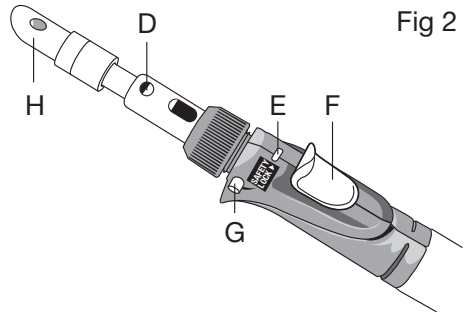


Fig 2

Réf.	Commandes : (voir Fig. 1 et 2)
A	Marche-arrêt (en continu)
B	Commande de débit de gaz
C	Valve de remplissage de gaz
D	Bloc catalyseur
E	Bouton de verrouillage de sécurité
F	Curseur d'allumage
G	Bouton de coupure du gaz
H	Tête de soudage

Allumage :

- Installer tout d'abord la tête de soudage (**H**) et serrer fermement à l'aide du tournevis fourni. La taille de la tête dépend de la tâche/du composant à souder.
- Régler la commande de débit de gaz (**B**) approximativement à la position 3.
- D'une main, maintenir la pression contre la molette marche-arrêt (**A**) dans le sens marche (en continu) tout en appuyant simultanément sur le bouton de verrouillage de sécurité (**E**). Appuyer ensuite fermement sur le curseur d'allumage (**F**) ; tandis qu'il glisse vers le bas, la molette marche-arrêt se déplace vers la position marche.

Kit de soudage plastique au butane

- Régler la commande de débit de gaz (**B**) sur la position 2. Avec l'expérience, l'opérateur va déterminer la meilleure position pour fournir une quantité correcte de chaleur en fonction de la taille de la tête de soudage utilisée.
- Au fur et à mesure que la tête de soudage chauffe, le bloc catalyseur (**D**) (normalement blanc) va prendre une couleur orange. **ATTENTION** : Toute la partie métallique située en avant de la section de commande va devenir très chaude – ne pas toucher. Veiller à maintenir la tête de soudage et le corps métallique à l'écart de tout objet inflammable.
- Le gaz s'échappe vers l'avant dans le sens de la soudure, assurant ainsi un flux d'air chaud sur la section à réparer. Ce flux d'air chaud peut être interrompu en appuyant sur le bouton de coupure du gaz (**G**) ; relâcher le bouton pour restaurer le flux.

Procédure d'arrêt :

- Déplacer la molette marche-arrêt (**A**) vers la gauche dans la position arrêt.
- Laisser l'outil de soudage plastique refroidir complètement avant de le remettre dans son coffret.

Utilisation de l'outil de soudage plastique :

Avec l'expérience, l'outil de soudage plastique s'avérera très utile pour de nombreuses tâches. Un exemple de réparation est décrit ci-dessous :

Réparation d'une fente ou fissure dans un pare-chocs en plastique :

- À l'aide d'une mini-ponceuse ou d'une ponceuse à bande équipée d'un disque abrasif de 120-180, retirer la peinture et l'apprêt de la zone environnante et poncer autour de la zone à réparer jusqu'à un niveau inférieur à la surface. Chanfreiner ensuite à l'aide d'une ponceuse à double action.
- Régler l'outil de soudage plastique sur marche (voir les remarques **Allumage** ci-dessus).
- **Ne pas oublier** que le corps métallique (non pas simplement la tête de soudage) de l'outil de soudage plastique devient très chaud et risque de causer de graves brûlures en cas de contact. Veiller à maintenir la tête de soudage et le corps métallique à l'écart de tout objet inflammable.

- Si la fissure s'étend jusqu'au bord du panneau, il est recommandé de renforcer à l'aide d'une agrafe à chaud insérée au niveau du bord supérieur de la fissure. Le bord doit être maintenu bien droit et aligné lorsque l'agrafe est appliquée. (Agrafeuse à chaud sans fil Power-TEC : numéro de référence : 92373, ou systèmes de réparation des plastiques à agrafeuse à chaud : numéro de référence 91781 ou 92259)
- Au fur et à mesure du chauffage de l'outil de soudage plastique, le treillis de renforcement en acier inoxydable peut être découpé à la dimension, si nécessaire. Pour une fissure, il sera découpé en bandes d'environ 12-25 mm de large. Nous recommandons l'utilisation de ciseaux de technicien (numéro de référence Power-TEC : 92318) pour découper le treillis.
- Une fois que l'outil de soudage plastique a atteint la température de service, coller initialement le treillis à l'extrémité de la réparation. L'outil de soudage plastique à chaud est utilisé pour chauffer le treillis et ramollir le plastique du panneau tandis que le treillis est appuyé contre le plastique. Au fur et à mesure que le plastique fondu passe à travers le treillis, il est possible de le lisser à l'aide du fer.
- Si la fissure ou la zone endommagée est courbe, le treillis en acier inoxydable peut être travaillé pour suivre la courbe. L'objectif consiste à enfoncer le treillis sous la surface du plastique, tout en procédant au lissage à l'aide du fer.
- Si nécessaire, pour remonter le niveau de la surface et renforcer la réparation, il est possible d'utiliser les baguettes de soudure pour ajouter du matériau. Utiliser le type correct de baguette de soudure pour le substrat plastique à réparer.

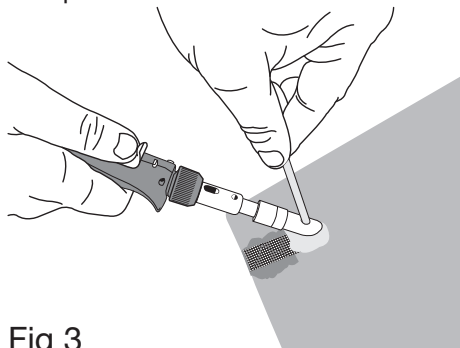


Fig 3

Kit de soudage plastique au butane

- Voir Fig. 3. Chauffer la zone adjacente à l'aide de la tête de soudage avant d'appliquer la baguette. Insérer la baguette à travers l'ouverture de la tête de soudage pour la faire fondre et l'appliquer à la zone à réparer.
- Fusionner ensuite avec le plastique adjacent et lisser à l'aide de la tête de soudage pour obtenir la forme désirée.
- Se rappeler qu'il est possible d'interrompre la réparation et de la reprendre à n'importe quel moment. Il s'agit d'un processus à base de chaleur. Il n'y a aucune contrainte de séchage d'un quelconque produit chimique et par conséquent, il est possible d'interrompre l'opération et de recommencer au moment opportun.
- Il est ensuite nécessaire de poncer la réparation pour poursuivre la préparation et la peinture.
- Une fois la réparation effectuée, la tête de soudage doit être nettoyée à l'aide de la brosse métallique (5) et de la tige de nettoyage (6) incluses.

Remplissage de gaz :

- Laisser l'outil de soudage plastique refroidir avant de procéder au remplissage de gaz.
- S'assurer que la molette (A) est réglée sur la position arrêt avant le remplissage.
- Retourner l'outil ; insérer la buse de la bouteille de gaz verticalement dans la valve de remplissage (5).
- Retirer la buse de la valve de remplissage dès que le gaz s'échappe de cette dernière.

Pièces de rechange :

Les baguettes de soudure et le treillis de renforcement sont des consommables et sont également disponibles séparément :

Baguettes de soudure :

ABS - **N° de référence 92420**

PS - **N° de référence 92421**

PE - **N° de référence 92422**

PP - **N° de référence 92423**

Treillis de renforcement en acier inoxydable - **N° de référence 92424**

Attention :

- Une utilisation incorrecte de l'outil de soudage plastique peut entraîner un risque d'incendie, de dommages et/ou de blessure corporelle.
- Lors de l'utilisation, tenir les mains et le corps à l'écart de la tête de soudage, car cette partie de l'outil devient très chaude.
- **Ne pas laisser un outil de soudage plastique en marche sans surveillance.**
- Ne pas exposer l'outil de soudage plastique à l'humidité ni essayer de refroidir la tête de soudage avec de l'eau.
- Attention : contient du gaz inflammable sous pression.
- Ne pas remplir ni ranger l'outil près d'une flamme nue, d'un radiateur ou de matériaux combustibles.
- Utiliser uniquement du gaz butane de haute qualité.
- Le butane est hautement inflammable – manipuler avec précaution.
- Ne pas laisser tomber ni percer ni incinérer.
- Ne pas entreposer ni utiliser à des températures au-dessus de 50 °C.
- Garder hors de la portée des enfants.
- Laisser l'outil de soudage plastique refroidir complètement avant de le remettre dans son coffret.

Remarque : nous déclinons toute responsabilité en cas d'utilisation incorrecte du kit de soudage plastique.



Safety First. Be Protected.

Nos produits sont conçus pour être utilisés correctement et avec précaution, pour l'usage auquel ils sont destinés. The Tool Connection rejette toute responsabilité quant à l'usage incorrect de l'un de ses produits et ne saurait être tenue responsable de tout dommage corporel ou matériel affectant le personnel, les biens ou les équipements lors de l'utilisation des outils. Un usage incorrect annulera également la garantie.

Le cas échéant, la base de données d'applications et toutes les instructions fournies ont été conçues pour offrir des directives d'ordre général sur l'usage d'un outil particulier et, bien qu'une attention toute particulière ait été portée à l'exactitude des données, aucun projet ne doit être entrepris sans se reporter en premier lieu à la documentation technique du constructeur (manuel d'atelier ou d'utilisation) ou sans avoir recours à une autorité reconnue telle qu'Autodata.

Nous appliquons une politique d'amélioration continue de nos produits et, de ce fait, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les composants sans préavis. C'est à l'utilisateur qu'incombe la responsabilité de s'assurer du caractère approprié des outils et des informations avant leur utilisation.

Garantie

Cet article contient des consommables qui **NE SONT PAS** couverts par la garantie Tool Connection. Pour obtenir des pièces de rechange, contacter directement notre Service Entretien au : **+44 (0) 1926 818186**

www.power-tec.co.uk



Distribué par The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR Royaume-Uni
Tél. +44 (0) 1926 815000 Fax +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



5 018341 924188 >