



SUPER TAPPING COMPOUND

Metall-Schneidpaste

Ref. : 10801

1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

CRC SUPER TAPPING COMPOUND ist eine vielseitig einsetzbare, hochwertige Schneidpaste insbesondere für harte Metallarten.

2. PRODUKTMERKMALE

CRC SUPER TAPPING COMPOUND bildet einen hochdruckbeständigen, haftenden Schmierfilm zwischen dem Schneidwerkzeug und der Metalloberfläche. Dies reduziert den Reibverschleiß, führt Hitze ab und verlängert die Standzeit der Werkzeuge. Dies führt zu kürzeren Bearbeitungszeiten, geringerem Ausstoß und erhöhter Produktivität.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

CRC SUPER TAPPING COMPOUND ist ideal geeignet zum Gewindeschneiden, Bohren, Drehen usw. auch bei harten Metallen wie Edelstahl oder hochfestem Stahl.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

Schneidpaste mit einer Bürste oder Spatel aufbringen. Bohrwerkzeuge können bei Bedarf auch direkt in die Paste getaucht werden.

Sicherheitshinweise zur Verarbeitung entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Aussehen	: Dunkelbraune Paste
Tropfpunkt	: 55°C
Flammpunkt	: > 200°C
VKA Schweißkraft	: ca. 8000 N

6. GEBINDE

Dose 500g

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 10801 04 1009 00

Erstellungsdatum: 26 November 2010

